

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΡΙΣΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΦΑΡΣΑΛΩΝ

Φάρσαλα 6-6-2011

-----ο-----

Αριθ.Πρωτ...8660

Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η

Ο Δήμαρχος Φαρσάλων Καραχάλιος Αριστομένης , σύμφωνα με την αριθμ. 134/2011 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου ,ανακοινώνει ότι θα προβεί στην πρόσληψη είκοσι (20) εργατών ,για την κάλυψη άμεσων εποχικών υπηρεσιακών αναγκών του Δήμου μας, με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου της οποίας η διάρκεια δεν υπερβαίνει τους δύο(2) μήνες σύμφωνα με το άρθρο 20 παρ.4 το Ν.2738/1999.(Φ.Ε.Κ.180/Α/9-9-99).

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει ν'απευθύνονται στο γραφείο προσωπικού από 8 - 6-2011 μέχρι 18 -6-2011 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. (υπεύθυνοι κ.Γκούνη και κ.Γαλανόπουλος τηλέφωνα επικοινωνίας 24913-50120,24913-50123).

Ο Δήμαρχος Φαρσάλων

ΑΡΙΣΤΟΜΕΝΗ ΚΑΡΑΧΑΛΙΟΣ